



Perfecting the Air



Nuevo Mini- Split DAIKIN Kirara Sense

Con Sensor Inteligente



TOUCHLESS
TECHNOLOGY

INVERTER

R-410A

INSIDE

Clase A en calefacción y refrigeración

Tecnología Japonesa para tu Vida



www.daikin-argentina.com

Nuevo Split DAIKIN Kirara Sense

El equipo mas intuitivo del mercado,
con sensor de presencia

KIRARA ofrece eficiencia energética y un confort óptimo en todo momento, gracias a la tecnología Inverter propia de DAIKIN. Esto, además de su exclusivo y moderno diseño, convierte a KIRARA en la solución ideal para tu hogar, oficina o negocio.

Hasta un
50%
Ahorro
Energético

Operación normal

La función SENSE detecta la fuente de calor, y dirige automáticamente el flujo de aire hacia ese punto!

Booster Cooling

ECO+

Reinicio automático

INVERTER
Daikin Inverter

ACTIVIDAD ALTA	ACTIVIDAD MEDIA	BAJA ACTIVIDAD
<p>Actividad alta por 3 minutos continuos</p>	<p>Actividad media por 5 minutos continuos</p>	<p>Baja actividad por 20 minutos continuos</p>
<p>Si baja -2°C la temperatura, la velocidad del ventilador se ajusta automáticamente a Alta Velocidad.</p>	<p>Seteo del Usuario</p> <p>Seteo del Usuario</p>	<p>Si sube 2°C la temperatura, la velocidad del ventilador se ajusta al seteo del usuario.</p>

Nuevo sensor de presencia Excelente distribución de aire

A través de su nuevo sensor inteligente, **KIRARA Sense** detecta el aumento de actividad en la habitación y ajusta automáticamente los parámetros de confort.

De esta manera minimiza el consumo de energía, aumenta la eficiencia al mismo tiempo que proporciona una comodidad óptima y constante.

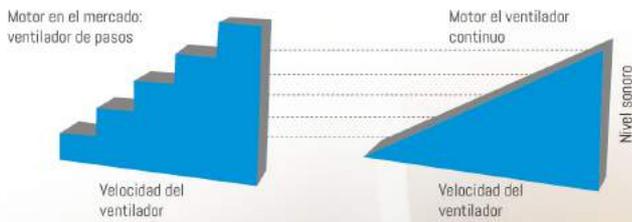
Bajo Nivel de Sonido





Tecnología Inverter en su Máxima Expresión

Unidad interior con variación de caudal constante que reduce el sonido, MAXIMO CONFORT



ALTA EFICIENCIA

Alta eficiencia de hasta 20 SEER



OPERACIÓN SILENCIOSA

Bajo nivel de ruido de hasta 21dBA*.



INDICADOR LED

Indicador LED de modo de operación ON/OFF.



FILTRO PURIFICADOR

Fotocatalítico - elimina las partículas de polvo del aire, absorbe los contaminantes y ayuda a descomponer los malos olores.



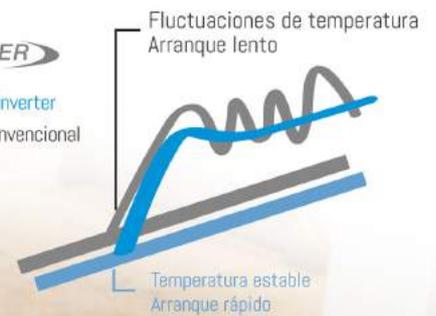
GOLDFIN

Serpentines con recubrimiento anticorrosivo que incrementa la vida útil del equipo.

Unidad Exterior con compresor inverter y ventilador inverter, MÁXIMA EFICIENCIA



■ Tecnología Inverter
■ Sistema convencional



*Comparación sistema Inverter vs. sistema convencional ON/OFF.



Control Remoto Inalámbrico

- > Ergonómico y multifuncional
- > Pantalla amplia LCD
- > Opciones para modo "Powerful" y "Eco" (Visible en la oscuridad)



Especificaciones Técnicas



FTXS25/35AXV1G
FTXS50/60AXV1G



RXN25/35FXV1G
RXN50/60CXV1G



BRC52A61

Modelo	Unidad interior	FTXS25AXV1G	FTXS35AXV1G	FTXS50AXV1G	FTXS60AXV1G	
	Unidad exterior	RXN25FXV1G	RXN35FXV1G	RXN50CXV1G	RXN60CXV1G	
Capacidad nominal de frío	W	2560	3410	5600	6300	
Capacidad nominal de calor	W	2530	3460	5620	6400	
Potencia nominal frío	W	693	1060	1650	1880	
Potencia nominal calor	W	700	950	1550	1680	
EER (Clase)	W/W	3.69 (A)	3.22 (A)	3.39 (A)	3.35 (A)	
COP (Clase)	W/W	3.61 (A)	3.64 (A)	3.62 (A)	3.81 (A)	
Tensión eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50				
Flujo de aire (H/M/L/T/Q)		5 velocidades con microetapas				
Unidad interior	Presión acústica (H/M/L/T/Q)	dB(A)	41/40/34/29/21	42/41/34/30/22	44/40/38/35/32	46/43/41/37/33
	Dimensiones	mm	297 x 890 x 210		320 x 1172 x 242	
	Peso	kg	9		14	
Unidad exterior	Presión acústica	dB(A)	45	46	51	
	Dimensiones (HxAxP)	mm	550 x 658 x 289		651 x 855 x 328	753 x 855 x 328
	Peso	kg	24	26	37	44
Conexiones de cañería	Líquido	mm	6.35			
	Gas	mm	9.52	12.7	15.9	
Largo máximo de cañería	m	20		30		
Diferencia máxima de nivel	m	10				

(*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH – Temperatura exterior: 35°C
Todas las especificaciones pueden ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso.

